



CATALOGO GENERAL

EUROMECANICA CASTELLONENSE S.L. (EUROMECA)

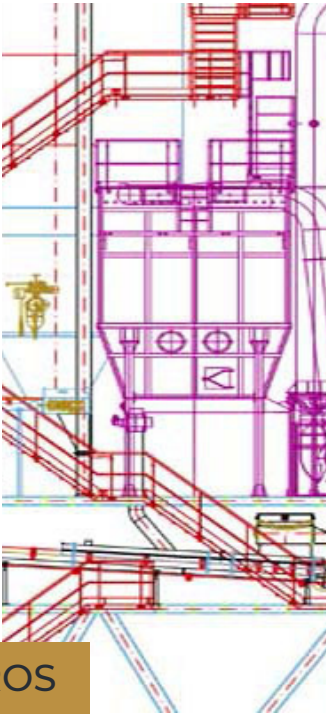
www.euromeca.com



QUIENES SOMOS

Euromeca fue creada por un equipo de jóvenes emprendedores que en el año 1998 deciden ampliar su horizonte profesional a los distintos campos empresariales que implican el proceso de ingeniería y los bienes de equipo, de acuerdo a la experiencia adquirida durante años comienzan un importante desarrollo de estudio y aprendizaje para poder atender los distintos mercados en los que hoy es firma puntera, durante estos años el equipo profesional ha ido aumentando sobre todo en el departamento de ingeniería, desde el que se realizan todo tipo de estudios y proyectos

Este compromiso que, desde un principio nos marcamos como meta, se está cumpliendo con un aumento progresivo del número de clientes.

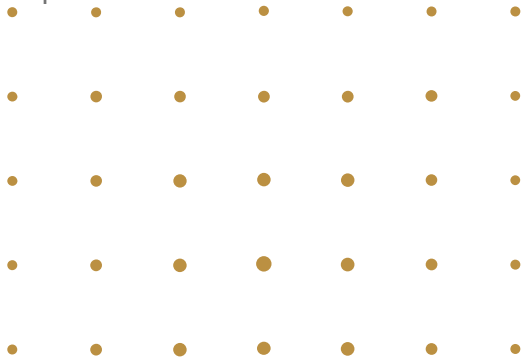


SOBRE NOSOTROS

NUESTRO OBJETIVO

Nuestro departamento de ingeniería, tiene como objetivo prioritario realizar una colaboración estrecha con sus clientes, ofreciendo nuestra experiencia, asesorando, buscando soluciones eficientes a medida de sus necesidades, dando un excelente servicio postventa, y tiempos de respuesta óptimos.

Realizamos instalaciones completas "llave en mano", colaborando con partners líderes en el mercado, ofreciendo equipos de primeras marcas, y realizando un control de calidad en todos los procesos productivos.





SOBRE NOSOTROS

NUESTROS PROYECTOS

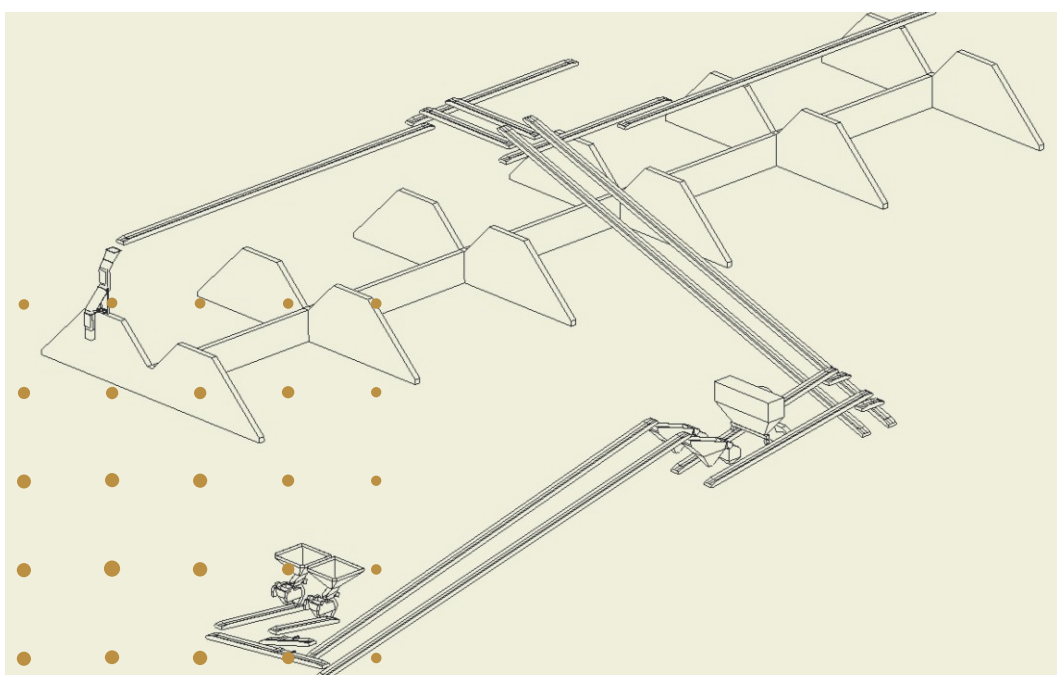
Estamos en disposición de realizar estudios y proyectos completos de los siguientes procesos industriales:

- Proceso de fabricación de cerámica prensada (azulejo y pavimento).
- Proceso de fabricación de fritas y esmaltes.
- Proceso de fabricación de cerámica extruida (ladrillos, tejas y pavimentos).
- Industria Minera, refractarios y áridos.
- Industria alimentaria.
- Tratamiento de residuos urbanos e industriales.
- Industria fertilizantes y fitosanitarios.
- Medio ambiente.

INGENIERÍA

INGENIERÍA Y PROCESOS INDUSTRIALES

El proceso de desarrollo de un proyecto implica diferentes disciplinas, la primera es la conjunción de ideas entre el cliente y nuestro equipo de desarrollo, las soluciones de ingeniería eficaces son aquellas que garantizan que todos los datos e información relativa al proyecto sean intercambiables a lo largo de todas las fases del proyecto. Debe compararse toda la información entre todas las áreas de trabajo implicadas, creando el flujo de información necesario para que el producto acabado sea un éxito. Reducir los plazos de entrega de proyectos a la vez que se incrementa la calidad del producto acabado es el objetivo de la planificación del proyecto. Estos efectos pueden mejorarse si se establece un proceso integrado de ingeniería.



INGENIERÍA

INSTALACIONES INDUSTRIALES LLAVE EN MANO

La eficacia en la gestión de proyectos es nuestro objetivo primordial, el equipo técnico gestiona, coordina y controla cada proyecto desde el primer layout hasta su puesta en marcha. Realizamos instalaciones completas personalizadas, adaptadas a las necesidades de cada cliente, encargándonos de la planificación, el diseño, la dirección técnica, la ingeniería, la supervisión y coordinación de la construcción, el control de ejecución de las obras y su puesta en marcha, así como el servicio postventa



CRONOLOGÍA

Fase 1

Estudio
Planificación
Diseño
Dirección técnica
Ingeniería

Fase 2

Supervisión y coordinación de la
construcción
Control y seguimiento de la
fabricación por personal técnico
especializado

Fase 3

Control de ejecución de las obras
Puesta en marcha

Fase 4

Manuales de instrucciones
Declaración de conformidad CE
Servicio de postventa

SECTORES

CERÁMICA PRENSADA

El proceso de desarrollo para la fabricación de azulejos y pavimentos ha sufrido un cambio muy importante en un tiempo a esta parte, pasando de fabricar productos con materias primas locales a utilizar materias primas de todas las partes del mundo. Para conseguir sacar el máximo partido de las mismas han sido desarrolladas nuevas técnicas de preparación, mezclado y procesado en las que estamos presentes. Realizamos instalaciones "llave en mano" para el tratamiento de materias primas para la fabricación de cerámica de revestimiento, pavimento gresificado y porcelánico, estamos especializados en los diferentes procesos de preparación de la pasta final.



INDUSTRIA QUÍMICA

Todos los procesos en la industria son importantes, pero seguramente la química es una de las más exigentes en la selección de las materias primas, su posterior clasificación, dosificación, mezclado, etc. Siendo necesarios sistemas de alta precisión.

En este campo podemos ofrecer estudios y proyectos para los productos más dispares, recepcionando todo tipo de materia prima y almacenándola para su posterior carga a proceso con rangos de dosificación muy amplios y precisos.

La aplicación de nuestros proyectos en esta industria es muy amplia:

- Producción de fritas y esmaltes.
- Micronización de feldespato y zirconio.
- Pigmentos para colorear cualquier producto.
- Aditivos orgánicos y/o minerales para la mejora de de las materias primas, etc...



CERÁMICA EXTRUIDA

De unos años a esta parte el sector de la cerámica extruida a sufrido una gran transformación, se ha pasado de las instalaciones primitivas en las que se fabricaban ladrillos y tejas de baja calidad a procesos de fabricación de alta tecnología, esto a supuesto la mejora en la calidad de los productos hasta el punto de que algunos de ellos actualmente son exportados a otros países.

Realizamos “llave en mano” instalaciones para el tratamiento de materias primas para la fabricación de baldosas, tejas y ladrillos, siguiendo los diferentes procesos:

- Recepción de las diferentes materias primas (arcilla, arena, feldespatos, caolín, etc.).
- Molturación primaria y secundaria.
- Dosificación y mezcla.
- Molienda en seco (Molino pendular, martillos, aros, barrotes).
- Almacenamiento producto acabado.
- Mezclado y humectado.
- Dosificación de aditivos como CaCO_3 , MnO_2 , Fe_2O_3 , BaCO_3 .
- Carga hasta extrusora.



INDUSTRIA MINERA

Nuestra experiencia en estos sectores es extensa con proyectos materializados para productos tan dispares como minas de Carbonato Potásico, Thenardita, Bauxita, Dunita, Sílice, Caolín, etc. así como la preparación y mezclado de materias primas para la fabricación de morteros y piezas refractarias.

En los diferentes campos, el proceso es similar y nuestro cometido consiste en molturar y clasificar las diferentes materias primas para incorporarlas a la línea correspondiente. Los siguientes apartados de un proceso de estas características son:

- Molturación primaria y secundaria.
- Transporte por medio mecánico o neumático.
- Clasificación de las diferentes calidades.
- Carga al proceso secundario.
- Carga de camiones y expedición.
- Control de proceso y producciones.



TRATAMIENTO DE RESIDUOS URBANOS

El campo de trabajo de última incorporación a nuestros procesos de desarrollo se puede considerar que es el tratamiento de residuos urbanos (RSU) y la fabricación de "Compost", conjuntamente con un partner realizamos "llave en mano" de instalaciones de última generación, los diferentes apartados del proceso serían los siguientes:

- Recepción de los diferentes residuos.
- Transporte.
- Triage.
- Tromel de clasificación.
- Cribado.
- Selección mecánica y manual de los diferentes residuos valorizables.
- Almacenamiento de la materia orgánica para transformar en Compost. Tratamiento y afino del Compost resultante y su posterior ensacado.



TRATAMIENTO DE RESIDUOS INDUSTRIALES

El proceso del tratamiento de los residuos industriales es muy complejo a la vez que necesario, la legislación actual es cada vez más severa en el destino final de todo tipo de residuos, tanto sólidos como líquidos.

- Recepción de los diferentes residuos.
- Transporte.
- Triage.
- Tromel de clasificación.
- Cribado.
- Selección mecánica y manual de los diferentes residuos valorizables.
- Almacenamiento de los valorizables para su posterior aprovechamiento.



SECTORES

FERTILIZANTES Y FITOSANITARIOS

Realizamos instalaciones “llave en mano” para el tratamiento de fitosanitarios y fertilizantes:

- Recepcion y almacenaje de materias primas.
- Granulación y mezclado.
- Cribado de diferentes calidades.
- Carga de camiones y expedición.
- Normativa ATEX.



MEDIO AMBIENTE

Realizamos instalaciones para la captación de productos contaminantes tanto sólidos como líquidos, este apartado es muy importante actualmente ya que para cumplir con las normativas vigentes la “NO” contaminación es fundamental.

Para esto contamos con los siguientes equipos:

- Filtros de aspiración de polvo.
- Filtros especiales de depresión.
- Filtros de aspiración vía húmeda.
- Depuradoras y decantadores.
- Filtros presurización, salas de control.





Pol. Industrial de la Rambla, C/ del Canter nº11

12550 Almazora (Castellón) Spain

euromeca@euromeca.com

+34-964-525-181

WWW.EUROMECA.COM

